

## Акустическая система DSP-1202



## Функциональные возможности

2-х полосная всепогодная акустическая система со встроенным трансформатором 100 В предназначена для озвучивания небольших залов и открытых площадок.

## Спецификация

Модель	DSP-1202
Мощность	150 Bt / 250 Bt
Уровень входного сигнала	70 B - 100 B
Чувствительность (1 м, 1 Вт)	94 дБ
Звуковое давление (1 м)	114 дБ
Частотный диапазон	42 - 20 000 Гц
Размеры (Ш, В, Г), мм	430x580x310
Bec	21 кг

